

2023 年 7 月の廃棄物処理施設の維持管理状況

総合排水水質測定結果

(2023 年 7 月)

採取場所：黒瀬川放出端

採取 年月日	測定結果が 得られた日	測 定 結 果							
		pH	Cd	Pb	As	Zn	BOD	COD	SS
			(mg/ l)	(mg/ l)	(mg/ l)	(mg/ l)	(mg/ l)	(mg/ l)	(mg/ l)
7 月 5 日	7 月 10 日	7.3	0.003	<0.01	<0.01	<0.2	4.7	6.4	2.7
7 月 19 日	7 月 28 日	7.2	0.002	<0.01	<0.01	<0.2	4.7	5.5	4.0

※2 回／月測定

最終処分場の周縁地下水

(2023 年 7 月)

採取場所	採取年月日	測定結果が 得られた日	測 定 結 果	
			電気伝導率	塩化物イオン
			(mS/ m)	(mg/ l)
処分場上流	7 月 19 日	7 月 19 日	12.8	8.0
処分場下流	7 月 19 日	7 月 19 日	22.0	10.0

※1 回／月測定

[焼却施設]

処分した廃棄物の種類、数量
(2023 年 7 月)

	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	廃プラスチック類(自動車破碎物を含む)	1,900
	木屑	0.0
	汚泥	0.0
	発炎筒	14.7
	廃油	0.0
	廃アルカリ	367.6
	廃酸	32.9
	金属屑	0.0
	ガラス屑	0.0
	合計	2,315.2
特別管理産業廃棄物	腐食性廃酸	0.0
	腐食性アルカリ	0.0
	有害 (Pb、Cd) 酸、アルカリ	0.0
	合計	0.0
合計		2,315.2

[焼却施設]

排ガス測定結果
(2023 年 7 月)

	測定位置	測定日及び時間		単位	測定値
燃焼ガス温度	廃液分解塔出口	7 月 4 日 10 : 30 - 14 : 30	平均	°C	912.2
			最大	°C	918.0
			最小	°C	903.0
集じん器に流入する 燃焼ガスの温度	急冷塔出口	7 月 4 日 10 : 30 - 14 : 30	平均	°C	179.8
			最大	°C	181.0
			最小	°C	179.0
排ガス中の CO 濃度 (12%酸素換算)	排気塔	7 月 4 日 10 : 30 - 14 : 30	平均	ppm	18.7
			最大	ppm	20.0
			最小	ppm	17.0
排ガス中の 硫黄酸化物濃度	排気塔	(連続測定)	平均	ppm	17.2
			最大	ppm	47.4
			最小	ppm	0.0
排ガス中の 窒素酸化物濃度 (12%酸素換算)	排気塔	7 月 4 日 10 : 30 - 14 : 30	平均	ppm	8.6
			最大	ppm	19.6
			最小	ppm	4.9
排ガス中の塩化水素濃度 (12%酸素換算)	排気塔	7 月 4 日 10 : 30 - 14 : 30	平均	mg/Nm ³	32.8
			最大	mg/Nm ³	47.0
			最小	mg/Nm ³	14.0
排ガス中のばいじん濃度 (12%酸素換算)	排気塔	7 月 4 日 10 : 30 - 14 : 30		g/Nm ³	0.002
排ガス中の ダイオキシン類濃度 (12%酸素換算)	排気塔	7 月 13 日 15 : 00 - 19 : 00		ng-TEQ/ Nm ³	0.063

[焼却施設]

堆積したばいじんの除去
(2023 年 7 月)

	除去を行った日	特記事項
冷却設備	7 月 8 日, 7 月 10 日	—
排ガス処理設備	—	—

[最終処分場]

周辺地下水水質悪化時の措置

(2023 年 7 月)

	措置年月日	措置の内容
周縁地下水の水質悪化が認められた場合に講じた措置	—	—

設備の点検

(2023 年 7 月)

	点検年月日	点検者	点検結果	異常が認められた場合の措置	
				措置年月日	措置の内容
遮水工	7 月 1 日	大門	異常なし		
擁壁	7 月 1 日	大門	異常なし		
浸出液ピット	7 月 1 日	大門	異常なし		
浸出液処理設備 (排水処理設備)	7 月 1 日	大門	異常なし		

搬入物の展開検査

(2023 年 7 月)

	点検年月日	点検者	点検結果	異常が認められた場合の措置	
				措置年月日	措置の内容
鉋さい	—				
がれき類	—				

[最終処分場]

処分した廃棄物の種類、数量

(2023 年 7 月)

	量 (トン)
鉋さい	0.0
がれき類	0.0
合計	0.0

2023/08/29